

## **Streszczenie**

### **Zbadanie możliwości skrócenia czasu prasowania drewnopochodnego tworzywa warstwowego.**

Celem pracy było potwierdzenie możliwości skrócenia czasu prasowania drewnopochodnych kompozytów warstwowych, poprzez cykliczne prasowanie (dodawanie kolejnych arkuszy i prasowanie) zamiast konwencjonalnego prasowania całego zestawu fornirów w jednym cyklu. Dla szerszej charakterystyki wytworzonych kompozytów określono ich właściwości fizykomechaniczne.

Wyniki badań właściwości mechanicznych pokazują, że dla kompozytów wytwarzanych ze skróconym czasem prasowania, otrzymane wartości są na tym samym poziomie a nawet wyższe w porównaniu z kompozytami prasowanymi w jednym cyklu. Różnią się natomiast ich profile gęstości.

Osiągnięte zyski przy zmianie reżimu prasowania wynoszą ponad 50% w stosunku do dłuższego czasu prasowania.

Słowa kluczowe: czas prasowania, czas przegrzewania, kompozyt warstwowy, fornir, sklejka

## **Summary**

### **The ability to layered wood composites pressing time reduction.**

The aim of the work was to confirm the possibility of reduction the pressing time of layered wood composites, by cyclic pressing (adding a subsequent sheets and pressing) instead of the conventional pressing of entire set of veneers in one cycle. The physicomechanical properties were determined for the wider characterization of the composites produced.

The results of the mechanical properties tests show that for the manufactured composites, which were pressed in reduced time, the obtained values are at the same level or even higher compared to composites pressed in one cycle. The density profiles of both types of composite are different.

The achieved profits when change the pressing regime is over 50% comparing to longer pressing time.

Keywords: pressing time, overheating time, layered composite, veneer, plywood